TOBAGO

TMT - Trigenerazione Marino Termica

Grazie a tecnologie di ultima generazione, oggi siamo in grado di sfruttare al massimo la risorsa marina, non solo producendo acqua potabile attraverso l'Osmosi Inversa, ma anche acqua calda sanitaria e acqua fredda per la climatizzazione degli ambienti.

OSMOSI INVERSA

TOBAGO

Il sistema ad osmosi inversa di Ren Factory - Tobago è la soluzione tecnologicamente più avanzata per dissalare l'acqua

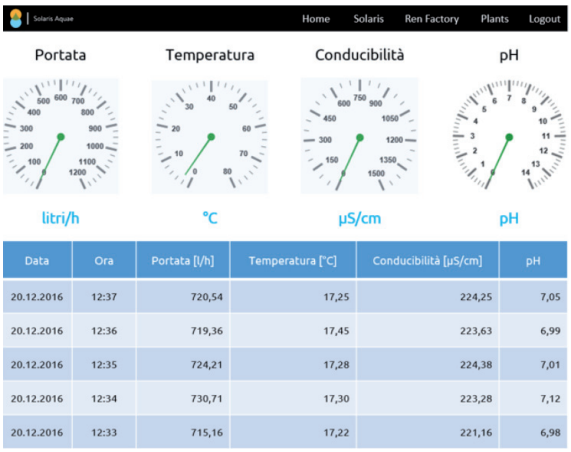
AFFIDABILITÀ
Il sistema non prevede tubi o raccordi sottoposti ad alte pressioni, che determinano stati di usura più rapida

COMPATTEZZA
Gli impianti di dissalazione Ren Factory occupano fino a metà dello spazio necessario al più compatto sistema convenzionale di pari capacità produttiva.

BASSISSIMI CONSUMI ENERGETICI
Le moderne tecnologie utilizzate dai dispositivi Ren Factory permettono di ottimizzare al massimo i consumi energetici, limitando a 3,5 kWh l'energia necessaria per m3 di acqua dissalata.

IMPIANTI SU MISURA
Oggi siamo in grado di produrre impianti dimensionati alle effettive esigenze del Cliente.

INTERNET OF THINGS

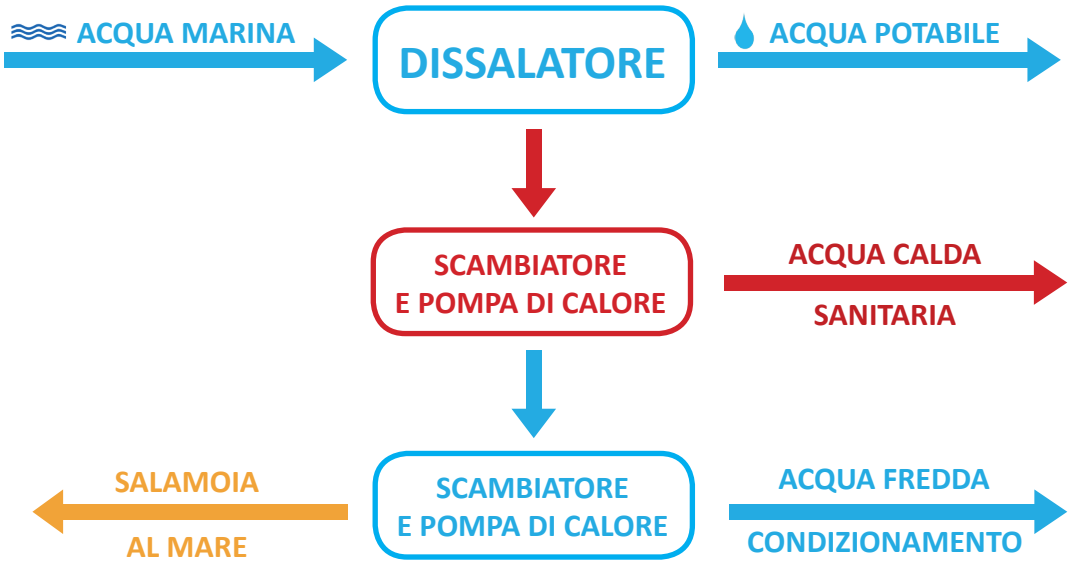


Data	Ora	Portata [l/h]	Temperatura [°C]	Conducibilità [µS/cm]	pH
20.12.2016	12:37	720,54	17,25	224,25	7,05
20.12.2016	12:36	719,36	17,45	223,63	6,99
20.12.2016	12:35	724,21	17,28	224,38	7,01
20.12.2016	12:34	730,71	17,30	223,28	7,12
20.12.2016	12:33	715,16	17,22	221,16	6,98

AFFIDABILITÀ CONNESSIONE E ASSISTENZA IN TELECONTROLLO
Il sistema è sempre connesso al Centro di Controllo.
La connessione è in radiofrequenza, grazie alle moderne tecnologie M2M (Machine to Machine).
Gli impianti Ren Factory sono interfacciati con sistemi di comunicazione web-based (PC, tablet, cellulari, ecc.), che possono essere dislocati in qualsiasi parte del mondo.
Il controllo e la gestione elettronica degli impianti avviene tramite un Centro di Controllo attivo 24/7 gestito da Ren Factory.

TOBAGO

TRIGENERAZIONE MARINO TERMICA



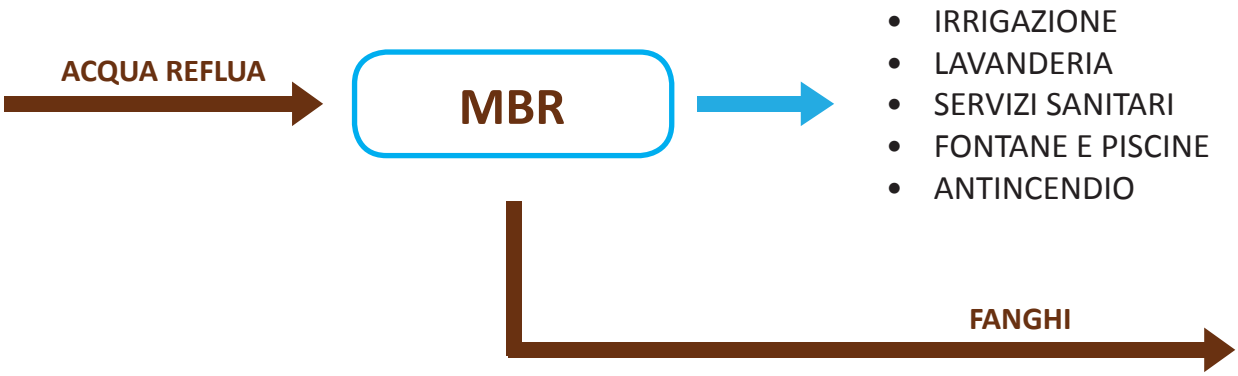
Utilizzando l'acqua marina e l'energia solare il sistema TMT è in grado di fornire a una comunità che abbia accesso al mare, in quantità pressoché illimitate:
acqua potabile
acqua calda a 45°C
acqua fredda a 7°C per la climatizzazione

L'energia utilizzata da TMT può essere interamente di natura solare rendendo il sistema totalmente autonomo. I costi di gestione di TMT sono di gran lunga inferiori a qualunque altro sistema basato sull'utilizzo di combustibili fossili.

La combinazione dei due fattori seguenti:
bassi costi di gestione
totale autonomia da fattori esterni
rende il sistema TMT un elemento di innovazione fondamentale per lo sviluppo dell'economia costiera e una risposta concreta alle problematiche relative alle crisi idriche, sempre più frequenti.

DEPURAZIONE MBR

TOBAGO



DEPURAZIONE BIOLOGICA CON MEMBRANE IMMERSE

MBR è un sistema di depurazione biologica delle acque, che consiste nella combinazione del processo tradizionale di depurazione a fanghi attivi e di un sistema di separazione a membrana.

È particolarmente adatto per l'ampliamento di impianti di depurazione a fanghi attivi esistenti, obsoleti o divenuti sottodimensionati dopo l'incremento del carico in ingresso.

Il sistema di depurazione biologica con membrane immerse completa il trattamento dell'acqua nelle strutture turistico-alberghiere

TOBAGO

Ren Factory

SOLARIS AQUAE

IL GRUPPO

Grazie alla solidità aziendale del gruppo, siamo in grado di fornire due tipologie di acquisto:

- VENDITA DELL'IMPIANTO

- NOLEGGIO OPERATIVO

Formula che non prevede investimenti iniziali da parte del Cliente

TOBAGO

Tobago Srl
Via della Croce Rossa, 78
35129 - Padova (PD)

+39 049 776141
info@tobagonet.it
www.tobagonet.it